

# ATLAS PLATINUM

## PTC420

Manuel d'utilisation et instructions d'entretien



*Instructions originales*



# CONTENU

CHAPITRE	Page
<b>1.0 INTRODUCTION</b> .....	<b>4</b>
données 1.1_Tyre-Changer .....	4
1.2_ données du fabricant .....	4
plaque 1.3_Data .....	4
<b>2.0 DESCRIPTION GÉNÉRALE</b> .....	<b>4</b>
<b>3.0 CARACTÉRISTIQUES</b> .....	<b>5</b>
<b>4.0 D'AVERTISSEMENT</b> .....	<b>6</b>
<b>5.0 RÈGLES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES</b> .....	<b>7</b>
<b>6.0 DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ</b> .....	<b>7</b>
<b>7.0 TRANSPORT</b> .....	<b>8</b>
<b>8.0 DÉBALLAGE</b> .....	<b>8</b>
8.1_Mounting la tour de basculement .....	9
<b>9.0 INSTALLATION</b> .....	<b>11</b>
9.1_Space nécessaire pour positionner .....	11
placement 9.2_Tyre-Changer et les connexions .....	11
<b>10.0 EQUIPEMENT DES COMPOSANTS</b> .....	<b>12</b>
<b>11.0 DESCRIPTION DES COMMANDES ET ESSAI DE FONCTIONNEMENT</b> .....	<b>13</b>
<b>12.0 RIM ET IDENTIFICATION DES PNEUS</b> .....	<b>14</b>
<b>13.0 POSITION DE ROBINET</b> .....	<b>14</b>
<b>14.0 ET JANTES CLASSIFICATION</b> .....	<b>15</b>
14.1_ roues standard .....	15
roues de pneumatiques à profil 14.2_Low (UHP) .....	15
roues de pneu à plat 14.3_RUN .....	15
<b>15.0 UTILISATION</b> .....	<b>16</b>
<b>16,0 détalonnage</b> .....	<b>16</b>
les opérations de réglage du disjoncteur pelle 16.1_Bead .....	16
16.2_Bead rupture .....	17
<b>17.0 RÉGLAGE DES MESURES DE BLOCAGE TURNTABLE</b> .....	<b>18</b>
ajustements 17.1_Additional des mesures de verrouillage tourne-disque .....	19
<b>18,0 enrayage sur le plateau tournant</b> .....	<b>19</b>
<b>19,0 déjantage</b> .....	<b>20</b>
<b>20.0 PNEUS DE MONTAGE</b> .....	<b>21</b>
20.1_ inférieure de montage de talon .....	21
Perle de montage 20.2_Upper .....	21
<b>21,0 INFLATION</b> .....	<b>23</b>
<b>22,0 ACCESSOIRES STANDARD</b> .....	<b>24</b>
<b>23,0 ACCESSOIRES EN OPTION</b> .....	<b>25</b>
<b>24,0 Repositionnement</b> .....	<b>26</b>
<b>25,0 STOCKAGE</b> .....	<b>26</b>
<b>26,0 DESTRUCTIO</b> .....	<b>26</b>
<b>27,0 TRAITEMENT D'HUILE</b> .....	<b>26</b>
<b>28,0 ENTRETIEN</b> .....	<b>27</b>
28.1_ entretien standard .....	27
28.2_ Entretien extraordinaire .....	27
<b>29,0 TABLEAU DE RÉOLUTION DES PROBLÈMES</b> .....	<b>28</b>
<b>30,0 SCHEMA</b> .....	<b>30</b>
<b>31,0 PNEUMATIQUE SCHÉMA</b> .....	<b>33</b>
<b>32,0 SERVICE DES RAPPORTS</b> .....	<b>34</b>

## 1.0 INTRODUCTION

Nous vous remercions d'avoir acheté un de nos pneus Changeur professionnel conçu pour les opérations de montage et démontage sur la norme, UHP et pneus « run flat ».

Tout ce que vous devez faire pour assurer l'unité une fonction correcte, l'efficacité et une longue durée de vie est de suivre les instructions données par ce guide qui doit être lu attentivement et compris dans chaque partie.

### 1.1 Pneu-Changeur:

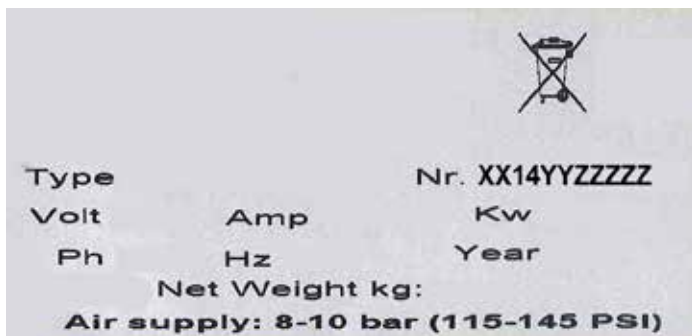
S'il vous plaît se référer aux données « Modèle Tire-Changeur » et « numéro de série » sur la plaque de données (voir exemple ci-dessous) pour fournir notre service de service technique avec les détails nécessaires pour une assistance rapide et-pièces de rechange de suivi.

En cas de divergence entre les données des pneus changeur de données-Plate et ce manuel, s'il vous plaît se référer à Tire-changeur uniquement plaque d'identification.

### 1.2 Données du fabricant:

S'il vous plaît vérifier les « déclarations de conformité » à la page 2 de ce manuel et des données-Plate Tire-changeur.

### 1.3-plaque de données:



## 2.0 DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le changeur de pneu est conçu pour démonter et monter des pneus de voitures et de véhicules utilitaires légers avec des jantes de 10" à 28" et le diamètre maximum de 1100 (43" ) mm.

Le changeur de pneu est conçu pour démonter et monter les pneumatiques classiques de voitures de tourisme, véhicules industriels légers, la prochaine génération « autoporteur » pneus pour roulage à plat et de pneus à profil bas (UHP) sur l'acier et / ou des jantes en alliage, voire des pneus de grande taille .

Le Tire-changeur n'est pas destiné à pneus completely- ou démontant partiellement gonflés, les pneus sales, ni pour plier la jante ou des roues industrielles avec des jantes annulaires fendus démontabilité. Toutes ces opérations sont **INTERDIT**.

Ce manuel fait partie intégrante du produit.

Avant d'utiliser le changeur de pneus, lisez attentivement les avertissements et les instructions contenues dans ce manuel car ils fournissent des informations importantes sur la sécurité d'exploitation et de maintenance.



**Conservez ce manuel dans de bonnes conditions pour d'autres références.**

**REMARQUE:** Il est possible que certaines pièces ou composants de production standard sont différents des illustrations contenues dans ce manuel.

### 3.0 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### Les liaisons:

-Source de courant:

220 V - 1Ph - 50 Hz version standard 400V -  
3Ph - 50 Hz 400V - 3Ph - 60 Hz 220 V - 1Ph -  
60 Hz

Les données effectives peuvent être vérifiées sur la plaque de données placée sur la machine.

- Pression de service: 8 ± 10 bar (116 ± 145 psi)
- Régulateur de pression d'entrée d'air fixée à 10 bars (145 psi) inclus
- Gonflage de limiteur de pression réglé à 3,5 bar (50 psi) inclus

#### La capacité de travail:

- Rim serrage depuis l'extérieur: à partir de 10" à 24"
- Rim serrage à l'intérieur: de 12" à 26"
- largeur de jante maximale: 15" (381 mm)
- diamètre de roue maximum: 43" (1100 mm)

#### 220V 1Ph données de moteur de plateau rotatif:

- Puissance du moteur: 0,75 kW
- Couple maximum: 1200 Nm
- la vitesse de rotation dans le sens horaire: 6 rpm
- Travailler Niveau sonore: <70 dB

#### données Détalonneur:

- force du vérin décolleur à 10 bar: 30800 N (3140 kg)

#### données Mise en page:

- Poids net de la machine sans accessoires en option: 270 kg
- plage de température de fonctionnement: min + 5 ° C max + 50 ° C (+ 41 ° + + 122 ° F)

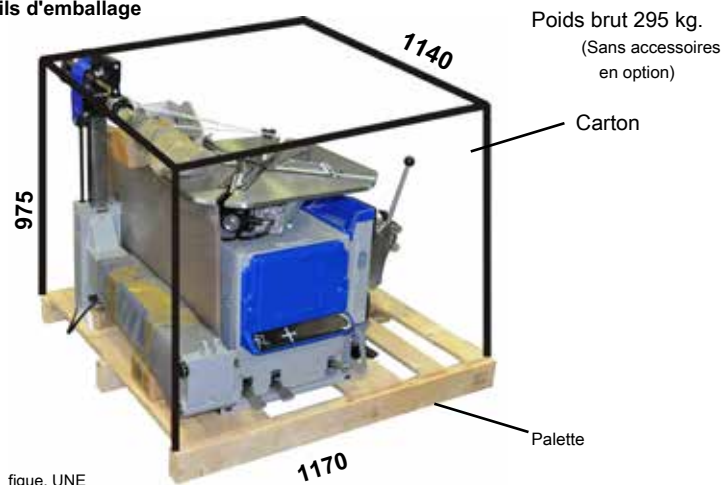
#### Accessoires standards ( Réf. Page 21):

- Brosse
- Lever de levage Perle
- protecteurs de la mâchoire pour jantes en alliage
- Kit de protection pour l'outil de montage
- Protecteurs pour lame de décolage
- Le régulateur de pression de Lubrificateur

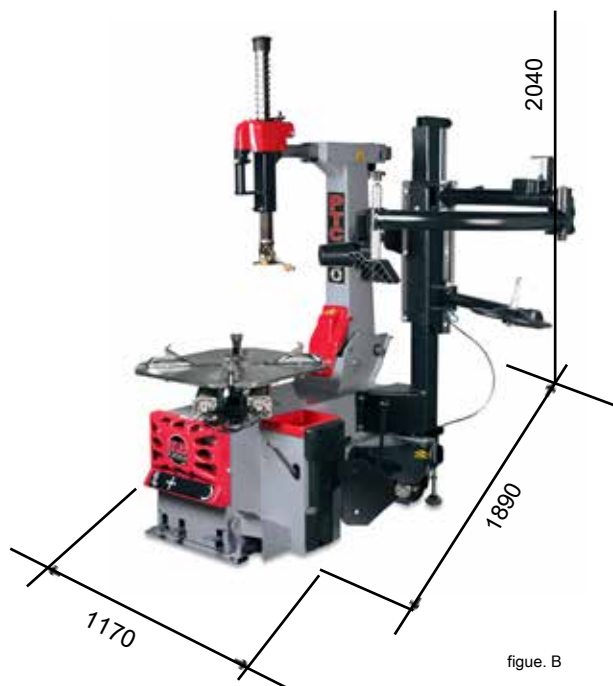
#### Les principaux accessoires en option ( Réf. Page 22):

- Outil de pressage de talon pneumatique
- dispositif sans levier
- Système de gonflage tubeless
- Dispositif de déverrouillage rapide pour outil de montage

#### Détails d'emballage



#### Dimensions (mm)



# 4.0 D'AVERTISSEMENT

**DANGER-WARNING READ !**

FAILURE TO FOLLOW ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS MAY LEAD TO SERIOUS PERSONAL INJURY OR DEATH TO OPERATOR OR BYSTANDER. DO NOT OPERATE THIS MACHINE UNTIL YOU READ AND UNDERSTAND ALL THESE WARNINGS AND THE OPERATING MANUAL.

**DANGER-WARNING READ !**

TIRE FAILURE UNDER PRESSURE IS HAZARDOUS. THIS TIRE CHANGER IS NOT INTENDED TO BE A SAFETY DEVICE FOR RESTRAINING EXPLODING TIRES, TUBES, RIMS, OR BEAD-SEATING EQUIPMENT. INSPECT TIRE AND RIM CAREFULLY FOR WEAR OR DEFECTS BEFORE MOUNTING. ALWAYS USE APPROVED TIRE BEAD LUBRICANT. INFLATE TIRE WITH SHORT BURSTS OF AIR. CHECKING PRESSURE FREQUENTLY NEVER EXCEED 40 P.S.I. WHILE SEATING BEADS ONCE SEATED, NEVER EXCEED TIRE MANUFACTURERS RECOMMENDED AIR PRESSURE. TIRES CAN BURST, ESPECIALLY IF INFLATED BEYOND THESE LIMITS. AT ALL PRESSURE LEVELS WHEN INFLATING THROUGH VALVE STEM KEEP HANDS AND ENTIRE BODY BACK FROM INFLATING TIRE. AN EXPLODING TIRE, RIM, OR BEAD SEATING EQUIPMENT MAY PROPEL UPWARD AND OUTWARD WITH SUFFICIENT ENERGY TO CAUSE SERIOUS INJURY OR DEATH TO OPERATOR OR BYSTANDER.

La morue. 3002468

La morue. 3035727



Cod.3005411



La morue. 3025916



La morue. 3005413



Cod. 3005410



La morue. 3000048



La morue. 3005415



La morue. 3005414



La morue. 3016801



La morue. 3016802



**ATTENTION:**

Remplacer toute étiquette d'avertissement immédiatement en cas de dommage ou de perte. Ne pas utiliser le changeur de pneus en cas d'absence d'étiquettes d'avertissement.

Ne cachez pas une étiquette d'avertissement par tout moyen. Ne pas interposer des objets qui obstruent ou réduisent la capacité visuelle de l'opérateur. Reportez-vous aux codes mentionnés ci-dessus pour les étiquettes d'avertissement de la commande.

## 5.0 RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Le Tire-changeur doit être utilisé par du personnel qualifié et autorisé.

Un opérateur qualifié est quelqu'un qui a parfaitement compris les instructions décrites dans ce manuel d'utilisation et d'entretien fourni par le fabricant, a été spécialement formé et est au courant des normes de sécurité à son lieu de travail.

Les responsables de l'utilisation de la machine ne doit pas être sous l'influence de drogues, d'alcool ou d'autres substances, ce qui pourrait compromettre leur capacité de travail physique et mental.

Pour une plus grande sécurité contre les blessures sur le tas, les opérateurs doivent porter des chaussures de sécurité, gants, lunettes de protection et ne doivent pas porter toute forme de vêtements amples qui pourraient se coincer ou restreindre les mouvements de l'opérateur.

### L'opérateur doit être en mesure de:

- lire et assurer la pleine compréhension de l'utilisation et manuel d'entretien pour pouvoir utiliser correctement et en toute sécurité de la machine.
- lire et comprendre les avertissements de danger.
- comprendre les caractéristiques de la machine.
- garder les personnes non autorisées de la zone de travail.
- assurez-vous que la mise en mouvement de la machine a été réalisée en conformité avec toutes les règles et règlements applicables.
  
- assurez-vous que tous les opérateurs connaissent la machine et savoir comment l'utiliser correctement et en toute sécurité.
- éviter de toucher les pièces mobiles ou des parties sous pression sans avoir d'abord débrancher l'appareil de l'alimentation électrique et la puissance de l'air.
  
- garder le manuel d'instructions de fonctionnement avec soin dans un endroit facilement accessible, de sorte qu'il puisse être consulté en cas de besoin.



**Le Tire-changeur doit être utilisé exclusivement par des experts qui sont spécifiquement formés et par du personnel autorisé.**

- L'utilisation de la machine est interdit aux opérateurs handicapés si leur handicap peuvent affecter la sécurité des opérations de travail.
  
- Toute altération ou modification de l'appareil sans autorisation préalable expresse du fabricant du fabricant de soulager toutes les formes de responsabilité en cas de dommages découlant de ou à ces actions référençable.
  
- L'enlèvement ou la falsification des dispositifs de sécurité constituent des motifs d'annuler immédiatement la garantie et implique une violation de la législation européenne de sécurité.
  
- Le Tire-changeur est équipé d'autocollants informatifs et d'avertissement, qui sont conçus et fabriqués pour durer dans le temps. Si elles devraient se détériorer, l'utilisateur peut demander des autocollants de remplacement.



**EN CAS D'INCENDIE, UTILISEZ UNIQUEMENT CHEMICAL OU CO<sub>2</sub> EXTINCTEURS LA SORTIE POUR METTRE LE FEU.**

	extincteur à eau	extincteur d'incendie	extinct.poudre	CO <sub>2</sub> extincteur
Les matériaux secs	D'accord	D'accord	D'accord	D'accord
liquides inflammables	NON	D'accord	D'accord	D'accord
équipements électriques	NON	NON	D'accord	D'accord

## 6.0 DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Le changeur de pneu est équipé de dispositifs de sécurité qui sont conçus pour garantir la sécurité de l'opérateur de la machine:

- soupape de sûreté pneumatique, installé à l'intérieur de la machine qui empêche la pression de dépasser 3,5 bar (50 psi) pendant le gonflage.
  
- Régulateur de pression et un manomètre qui limite la pression maximale du circuit à 10 bar (145 psi). Sur pneus changeurs équipés de « dispositif de gonflage tubeless »:
- Valve limite, installé sur le réservoir d'air qui empêche la pression de dépasser 11 bar (160 psi).



**La suppression ou la manipulation des dispositifs de sécurité immédiatement invalident la garantie constitue une violation de la législation européenne de la sécurité.**

## 7.0 TRANSPORT

- Le Tire-changeur doit être transporté dans son emballage d'origine et maintenu dans la position indiquée sur l'emballage.
- La machine emballée doit être déplacée par moyen d'un chariot élévateur à fourche d'une capacité appropriée. S'il vous plaît, insérer les fourches comme le montre l'image suivante « fig. 1 ».

## 8.0 DÉBALLAGE

Retirez le carton de protection, retirez toutes les vis de fixation et libérez le démonte-pneus de sa palette d'origine. Vérifiez l'état parfait de la machine, en veillant à ce qu'aucune partie est endommagée ou manquante, se référant à l'image, à la page 10. En cas de doute, s'il vous plaît ne pas utiliser la machine et entrer en contact avec votre distributeur pour d'autres étapes.

Gardez les éléments d'emballage loin des enfants.

Tous les éléments d'emballage doivent être stockés dans les zones de stockage appropriées.

Remarque: Toutes les surfaces les plus délicates du Tire-changeur sont recouvertes par une huile anti-rouille spéciale. Des traces d'huile peuvent fuir après la procédure de revêtement: s'il vous plaît, retirez-les en conséquence.



Poids brut 295 kg.

figue. 1

Utiliser un équipement de levage de la capacité de support de charge approprié qui est capable de supporter le poids du changeur de pneu (au moins 500 kg.); pour soulever la machine, en utilisant une courroie de transport avec une capacité minimale de charge d'au moins 500 kg.

Après le positionnement démonte-pneus, prendre de la ceinture de levage.



## 8.1 Montage du tour de basculement

Après avoir déballé la machine, monter la tour verticale d'inclinaison en suivant les instructions ci-dessous.



Soulevez la tour verticale inclinaison à l'aide d'une bande de capacité suffisante. Insérez la bande comme indiqué dans l'image.



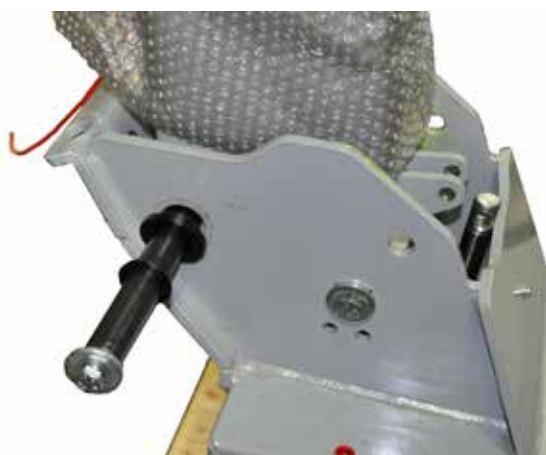
Soulevez la tour verticale comme indiqué sur l'image.



desserrer légèrement la vis de la tige de traction au moyen d'une clé de 17 mm de positionner facilement la tour verticale dans son logement.



Insérez la tour verticale dans son logement.



Connecter les douilles à la broche, puis, insérez-le dans le trou afin de verrouiller la tour verticale.



Connectez les autres douilles, comme dans l'image.



Après avoir inséré complètement la broche, serrer la vis correctement.



Serrer la vis de la tige de traction, préalablement desserrée pour positionner facilement la tour verticale dans son logement.



Tirer la tige du vérin de système d'inclinaison manuellement de sorte que le trou coïncide avec les trous de la tour verticale. Insérez la vis et serrer l'écrou, mais laisser un peu de mou.



Monter la protection de la tour verticale d'inclinaison et serrer la vis en prenant soin de ne pas le casser.



Insérer le tuyau pneumatique noir dans des cylindres pneumatiques raccords der.



Insérer le tuyau pneumatique rouge dans le raccord placé à l'arrière de la machine pour terminer l'opération d'assemblage de la tour verticale.

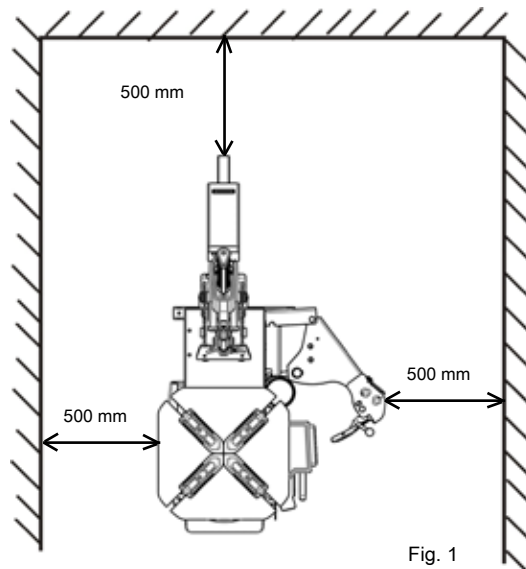
## 9.0 INSTALLATION

### 9.1 Espace nécessaire pour positionner

Lors du choix du lieu d'installation, assurez-vous qu'elle est conforme à la réglementation sécurité au travail en cours.

Le pneu doit être connecté au changeur principal d'alimentation électrique et le système d'air comprimé. Il est donc conseillé d'installer la machine près de ces sources d'énergie.

La zone d'installation doit laisser au moins la pièce montre l'image « fig. 1 », pour permettre à toutes les parties de la machine de fonctionner correctement et sans aucune restriction.



### 9.2 placement et connexions Tire-changeur

Placez Tire-changeur sur une aplanie sur, sol lisse et non glissante avec une capacité de charge adéquate.

La machine ne doit pas être ancrée nécessairement au sol, mais si vous préférez le faire, percer 4 trous profonds (100 mm) sur le sol juste à 4 trous de la base de la machine à l'aide d'un foret de 10 mm pour le béton et longueur appropriée.

Insérer les chevilles d'ancrage métallique approprié dans les trous percés et fixer solidement.

Si la machine est installée à l'extérieur, il doit être protégé par un appentis approprié.

Le réseau électrique de la zone d'installation doit être muni de la plaque de terre adéquate et reliée à un ensemble de disjoncteur automatique approprié à 16 A.

REMARQUE: Si la machine est livrée sans la prise électrique, l'utilisateur doit correspondre à l'une du moins 16a- qui convient à la tension de la machine et est conforme à la réglementation en vigueur.



**Avant de brancher la machine, s'il vous plaît vérifier que les caractéristiques de vos réseaux correspondent à ceux indiqués par de la machine-étiquette de données.**



**Même les petits travaux effectués sur le système électrique doivent être effectués par du personnel qualifié.**



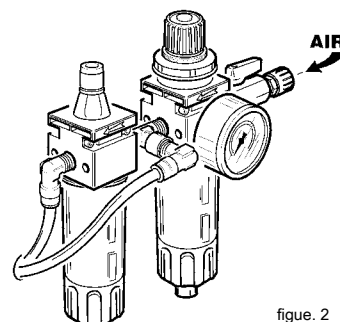
**Le fabricant n'est pas responsable des dommages causés par une connexion électrique différente des indications d'origine.**



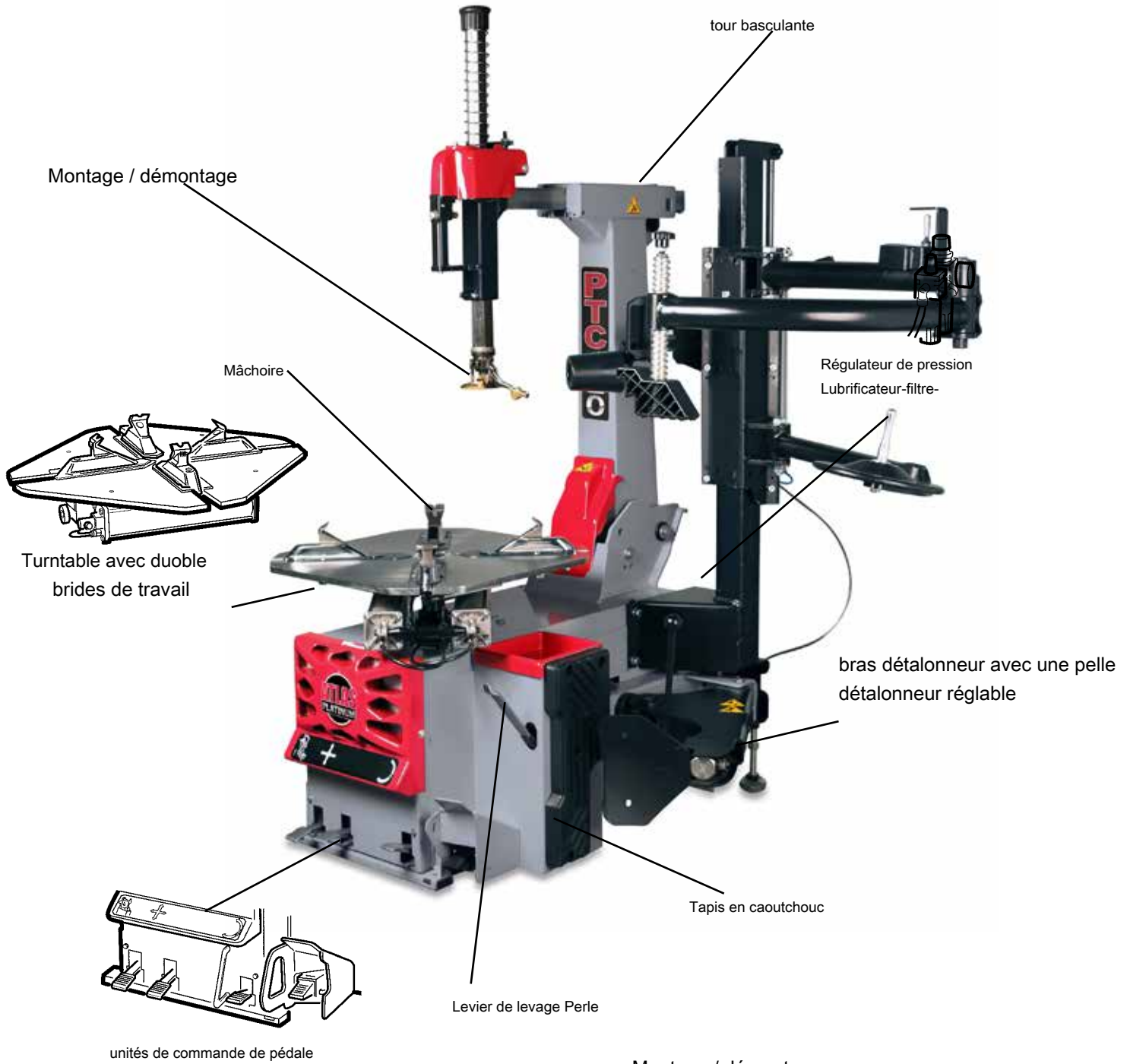
**Débrancher l'appareil de prises électriques et pneumatiques avant le déplacement et l'entretien.**

Le réseau pneumatique de la zone d'installation doit être muni d'une sortie d'air pour la fourniture constante de 8 bars de pression de service minimale.

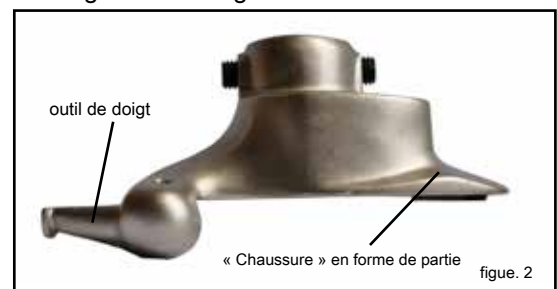
- Raccorder la machine au réseau pneumatique au moyen du raccord d'air sur le régulateur de pression lubrificateur- filtre- UNIT- installé sur le côté droit de la machine.



## 10.0 ÉQUIPEMENT DES COMPOSANTS

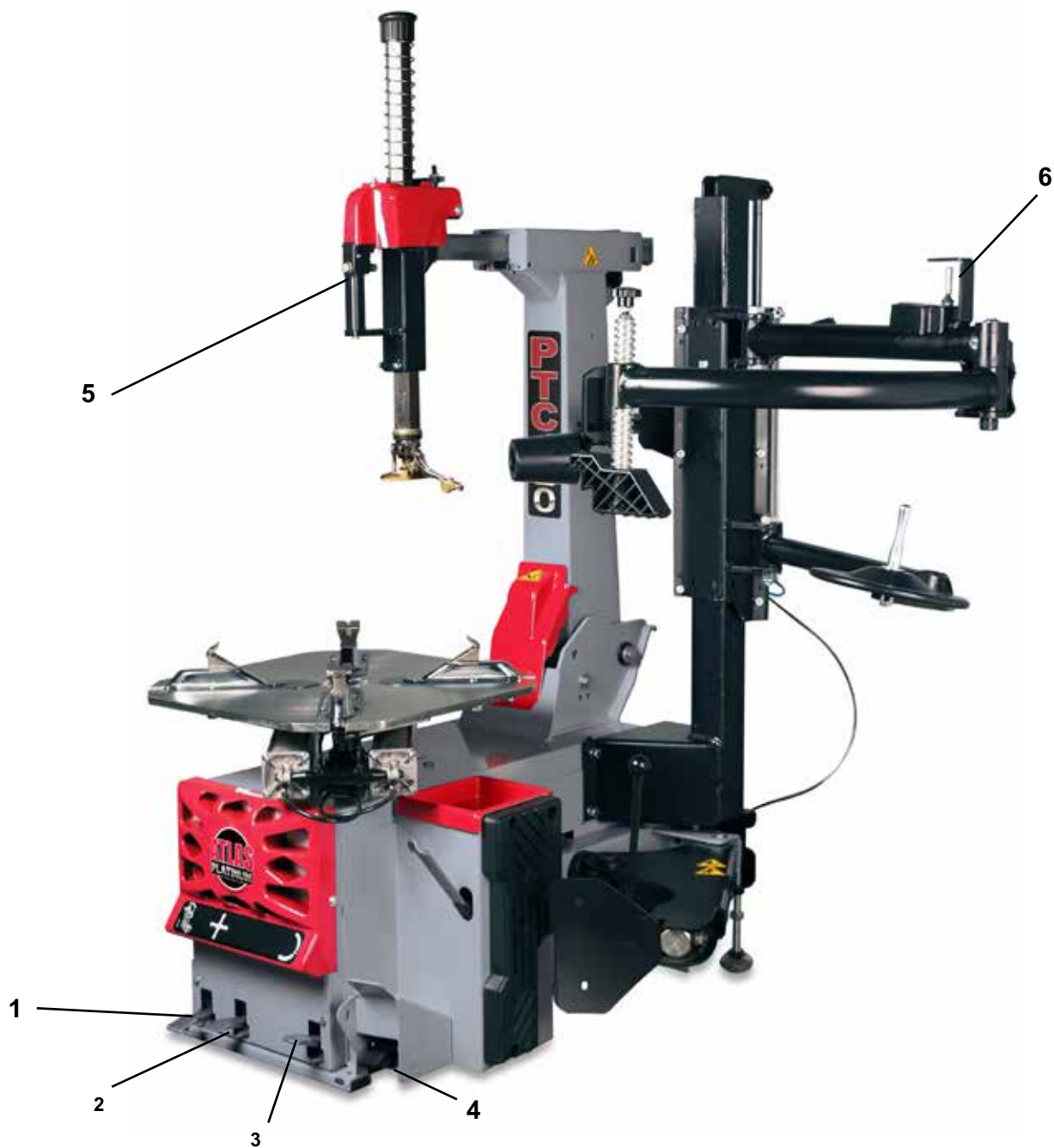


Montage / démontage





## 11.0 DESCRIPTION DES COMMANDES ET ESSAI DE FONCTIONNEMENT



- 1- Pédale de tour basculante
- 2- pédale de commande des mâchoires
- 3- Pédale de commande plateau tournant
- 4- Pédale de commande de détalonneur
- 5- commande de verrouillage de bras Horizontal
- 6- manette de commande pneumatique assistant



Tout test doit être utilisé sans pneu sur la machine. L'esprit tout élément qui pourrait interférer avec les opérations de contrôle de la machine.

## 12.0 RIM ET IDENTIFICATION DES PNEUS

Avant de commencer un pneu démontant, il est primordial d'identifier très les mesures de la jante et du pneu, ainsi que pour vous assurer que ni la jante ni le pneu sont endommagés.

**ATTENTION:** ces procédures très importantes doivent être réalisées correctement pour réduire les risques de pneus éclatement tout nouveau montage et le gonflage du pneu sur la jante.

Chaque rebord porte une indication de leur diamètre, la largeur, le nombre de bosses etc.

**Exemple: 8Jx15H2**

A = 8 largeur nominale de la jante en pouces (1 pouce = 25,4 mm)

B = J Taille de la bride

C = 15 diamètre nominal de la jante en pouces

D = H2 bosse double (bourelet empêchant l'élimination bord)

Chaque pneu porte une quantité considérable d'informations, parmi lesquelles la dimensions, le type et la vitesse maximale.

**Exemple: 205/65 R 15 91H TL**

A = 205 Largeur de pneu (la distance entre les côtés du pneu, exprimée en millimètres).

B = 65 pourcentage de rapport entre la hauteur de la section et sa largeur. C = R Type de pneu (R = radial).

D = 15 indique le diamètre de calage en pouces (diamètre de la roue), qui doit être la même que la jante.

E = 91 Indice de la charge maximale né par chaque roue. F = H maximale admise vitesse du pneumatique (H = 210 km / h) G = TL Type de pneu (TL = Tubeless)

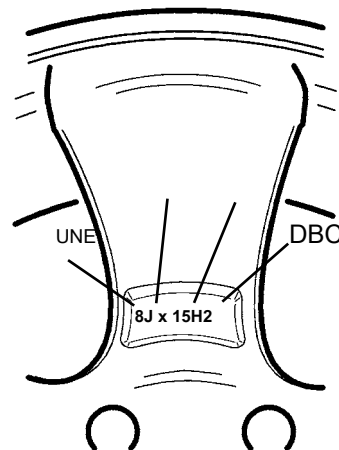


figure. 1

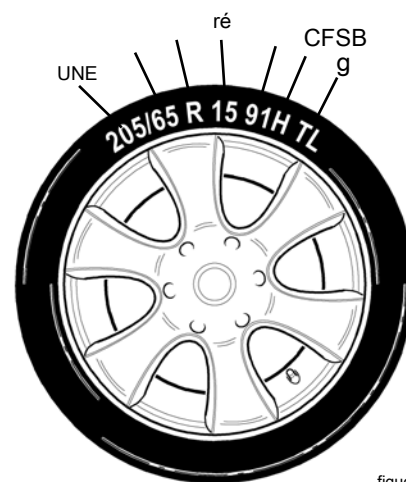


figure. 2

## 13.0 POSITION DE ROBINET

L'image sur le côté droit symbolise une jante comme un cadran d'horloge.

Les positions des soupapes décrites par les étapes de travail suivantes se réfèrent toujours aux heures les marques horloge face représentées.

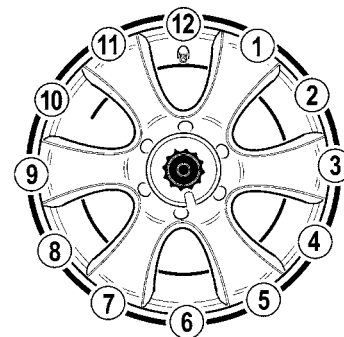


figure. 3



**ATTENTION:**

Pour éviter d'endommager la vanne et le capteur de pression, si ce dernier est installé, vous devez toujours placer la vanne dans la position présagent ted, en suivant les instructions lors de la rupture du cordon, le montage et les opérations de démontage.



**ATTENTION:**

Il est strictement interdit de monter des pneus sur des jantes avec des paramètres de désadaptation (diamètre et largeur). Il est également interdit de monter des pneus avec des dimensions qui sont différentes de celles indiquées dans le journal de bord de voiture.

## 14.0 ET JANTES CLASSIFICATION

### 14.1 Roues standard

Une « roue standard » est une roue de voiture avec de l'acier ou de la jante en alliage, avec le trou central, le centre de goutte à proximité de la frontière extérieure de la jante et un pneu standard (pas de roulage à plat, ni LowProfile).

### 14.2 pneus à faible profilé roues (UHP)

pneus à profil bas (UHP) sont ceux dans lesquels la hauteur (H) et la largeur (C) ont un rapport inférieur à 0,5 (c.-à-bas en série de profil 45 représente un rapport  $H / C = 0,45$ ).

Pour les pneus à considérer comme profil bas (UHP), ils doivent aussi avoir un code de vitesse maximale égale et / ou supérieur à V.

#### codes de vitesse maximum:

Q = jusqu'à 160 km / h R =

U = jusqu'à 200 km / h H =

W = jusqu'à 270 kmh ZR

jusqu'à 170 km / h S = jusqu'à

jusqu'à 210 kilomètres par

=> 240 kmh ZR (Y) =>

180 km / h T = jusqu'à 190

heure V = jusqu'à 240 kilomètres par heure

300 kmh

kilomètres par heure

### 14.3 pneumatiques pour roulage à plat les roues

Ces pneus sont ceux qui permettent de continuer à conduire le véhicule pour un nombre prédéterminé de miles et à une vitesse prédéfinie, même si elles ont aucune pression interne. Ces paramètres changent d'un fabricant à l'autre. Le marché offre actuellement 2 différents types de pneus roulage à plat:

- Ceux avec REINFORCED paroi latérale (AUTOPORTEUR) où, grâce à une combinaison différente et une structure renforcée, l'épaulement du pneumatique peut supporter le poids du véhicule, même lorsque la pression interne du pneumatique est égale à zéro.

- Ceux avec un support interne qui présentent un anneau à l'intérieur de la jante qui porte la paroi latérale du pneu lorsqu'il n'y a pas de pression à l'intérieur. Le support interne peut être réalisée en matière plastique (Pax-System) ou de métal (Soutien-Ring).

Tous les pneus qui ne correspondent pas aux descriptions mentionnées ci-dessus doivent être considérés comme des « pneus standard ». Ce pneu Changer est capable de gérer tous les types de roues avec pneus « standard », LowProfile (UHP) et des pneus roulage à plat avec côté renforcé.

Ces pneus avec le soutien interne des procédures de montage / démontage (système PAX ou le type de soutien-Ring) ont besoin d'accessoires spéciales à utiliser selon les instructions précises dédiées.

Le montage et le démontage procédure est similaire avec des pneus « standard », pneumatique ou pneumatique de roulage à plat pneumatique LowProfile (UHP) avec le côté renforcé (autoportant) mais dans le but d'éviter des dommages sur le pneumatique ou de la jante et pour la sécurité du final utilisateur, il est recommandé d'utiliser des accessoires spéciaux (comme assistant pressing de talon pneumatique) tout en travaillant sur UHP ou pneumatiques pour roulage à plat.



#### ATTENTION:

Il est obligatoire de suivre attentivement les instructions de démontage / montage, afin d'éviter les dommages de pneus et les risques qui en découlent pour le véhicule et la sécurité des passagers.

**REMARQUE:** pour le montage et le démontage des pneus UHP et RUN-FLAT s'il vous plaît se référer au manuel d'utilisation du système de pressage de perle pneumatique.

## 15.0 PROCÉDURES DE BASE



Avant d'effectuer toute opération, dégonfler le pneu et enlever toutes les masses d'équilibrage des roues.

Le fonctionnement du changeur de pneu est divisé en trois parties:

### UNE) BRISER LE TALON

### B) PNEUS DE RETIRER LE

### C) MONTAGE DU PNEU

Note pour l'utilisation:

Les jantes de moto sont de plus en plus fréquemment construits en utilisant des alliages ou des matériaux spéciaux tels que le carbone ou le magnésium.

Pour verrouiller ce type de jantes, il est nécessaire d'utiliser les roues moto Kit d'adaptateurs et de limiter la pression exercée par tourne-disque à 7 bar max., Afin d'éviter tout dommage irréparable de déformation.

## 16,0 détalonnage

- Avant de commencer chaque opération, assurez-vous qu'il n'y a pas capteur de pression; si tel est le cas, il est conseillé de vérifier l'état de son efficacité à l'aide d'un outil approprié.



Pendant les opérations de détalonnage, accorder une attention particulière à la position du capteur de pression (le cas échéant), généralement inséré dans la valve de la jante.

mouvements faux de la lame détalonneur pourrait endommager le capteur.

### 16.1 Détalonneur

- L'utilisation d'un outil approprié, supprimer tous les contre-poids de la jante, être très prudent de ne pas endommager la jante elle-même.
- Assurez-vous que le pneu est dégonflé. Dans le cas contraire, le dégonfler.
- Fermer les pinces ( 13 ) du plateau tournant ( 14 ) complètement en appuyant sur la pédale ( 2 ). Positionner le plateau tournant de façon que l'un de ses côtés plats est parallèle à la surface de support en caoutchouc ( 6 ) du bourrelet du disjoncteur.

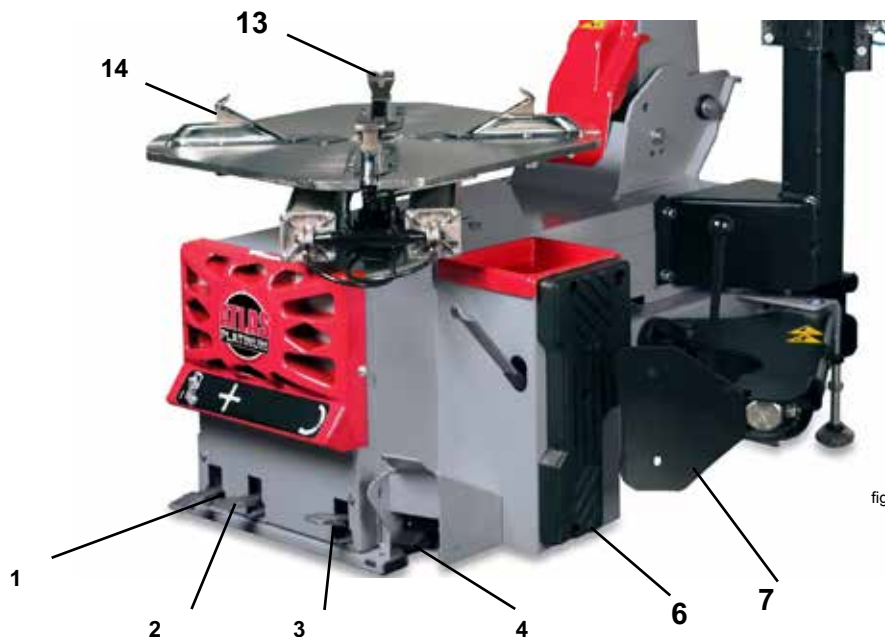


figure. 1



détalonneur doit être fait avec le plus grand soin et d'attention. Lorsque la pédale de décollage est noté ope- le bras détalonneur se déplace rapidement et avec force. Tout ce que dans son rayon d'action peut être en danger d'être écrasé.



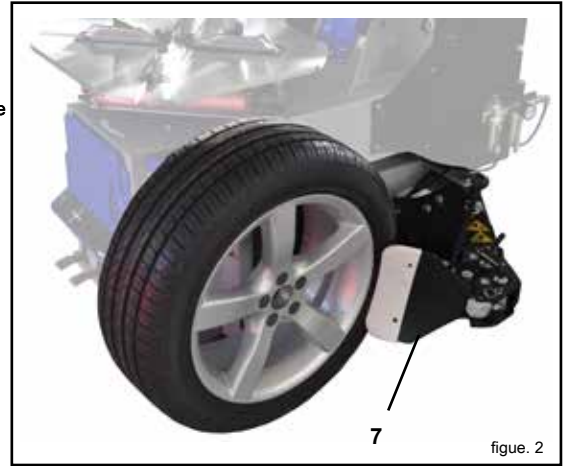
Perle en rupture avec les mâchoires en position ouverte peut être extrêmement dangereux pour les mains de l'opérateur. Assurez-vous que les mâchoires sont fermées et ne jamais garder vos mains sur les côtés du pneu.



- Positionner la roue sur le support de roue en caoutchouc ( 6 ) sur le côté droit du changeur de pneu (fig. 2)

- Positionner la lame de briseur de talon ( 7 ) contre le talon du pneumatique à une distance minimale entre le bord de la jante. Utilisation de protection pelle détalonneur pour jantes en alliage. Faites attention à la lame, qui doit fonctionner correctement sur le pneu et non sur la jante. (Fig. 2)

- Appuyez sur la pédale ( 4 ) pour activer le détalonneur et le relâcher lorsque la lame a atteint la fin de son Voyage ou en tout cas, lorsque le bourrelet est cassé.



- Faites tourner la roue légèrement et répéter la procédure sur toute la circonférence de la jante et sur les deux côtés, jusqu'à ce que le détachement complet du bourrelet de la jante.

- Il est recommandé de lubrifier le pneu au cours du freinage de talon, empêchant ainsi le bourrelet de sièges arrière à la jante et qui rend l'opération de démontage plus facile.



**assurez-vous qu'il ne soit pas en contact avec le lubrifiant.**



**MISE EN GARDE:**

**Tout en desserrant le talon, il suffit d'appuyer sur le talon et jamais du côté du pneu. S'il y a un capteur,**

## 17. Les ajustements des mesures de verrouillage de plaque tournante

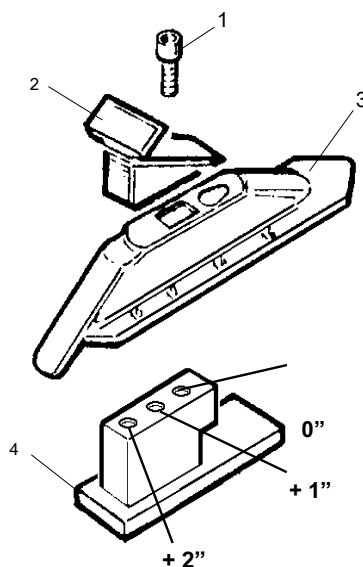
La capacité turtable peut être modifiée en déplaçant la position des mâchoires 4, comme indiqué dans la figure suivante (fig. 1).

L'augmentation du diamètre de serrage est compris entre 0" jusqu'à un maximum de + 2" .

Pour changer la position:

Dévisser la vis (1) avec une clé Allen de 8 mm.

Déplacer la mâchoire de verrouillage (2) et le coulisseau (3), les repositionner dans le trou de la glissière juste au niveau du trou de guidage (4) En fonction de la demande de verrouillage dimensions. Reportez-vous aux mesures indiquées ci-dessous. Repositionner la mâchoire et le verrouiller avec la vis (1) en veillant à ce que le couple de serrage est 72 Nm.



**ATTENTION:** il est important que les étapes précédentes sont exécutées de manière identique sur l'ensemble des 4 mâchoires de serrage pour éviter tout déséquilibre lors du verrouillage.

## 18,0 enrayage SUR LE TOURNANT

Avant le verrouillage de la roue, libérer l'espace de travail par basculement en arrière du bras vertical et en appuyant sur la pédale ( 1).



Lors de l'inclinaison du bras assurez-vous que personne ne reste derrière le pneu changeur.

### ROUE EXTÉRIEUR DE BLOCAGE

- Placez les mâchoires ( 13) sur le plateau tournant ( 14) par la pédale de pression ( 2) vers le bas à sa position intermédiaire, accoring au diamètre de la jante.
- Placer le pneu sur les mâchoires et, en gardant le rebord pressé vers le bas, appuyer sur la pédale ( 2) dans la mesure où il ira pour serrer les mâchoires de serrage et de verrouiller la jante sur le plateau tournant.

### ROUE INTERIEURE DE BLOCAGE

- Placez les mâchoires ( 13) de sorte qu'ils sont complètement fermés.
- Placer le pneu sur les mâchoires et appuyer sur la pédale ( 2) pour ouvrir les mâchoires et donc de verrouiller la jante.



Lors de la fermeture de la jante garder **JAMAIS** vos mains sous le pneu. Pour une opération de verrouillage correct régler le pneu exactement au milieu de la plaque tournante. Assurez-vous que le rebord est fixé fermement par les mâchoires.

Après blocage de la roue, incliner le bras vertical en position « workig » en appuyant sur la pédale ( 1).

REMARQUE: avant de basculer en arrière le bras vertical, assurez-vous que, le bras horizontal et la barre verticale hexagonale, sont mis en position de repos et verrouillés.



Ne gardez jamais vos mains sur la roue: la reprise du bras de fonctionnement « position de travail » pourrait mettre l'opérateur à risque de main écrasement entre jante et outil de montage.

## 19,0 déjantage

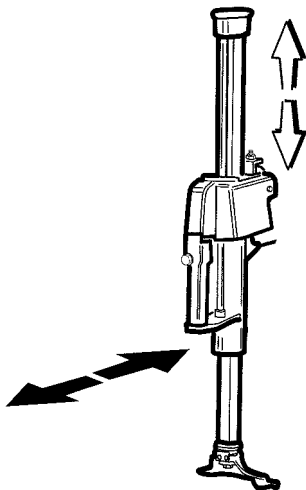


Fig. 1

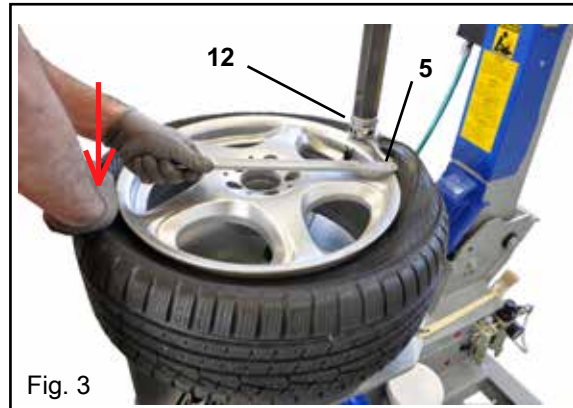
Déplacer maually l'outil de montage / démontage contre la jante, les deux côtés vertical et horizontal, puis le verrouiller en position à l'aide de la touche de commande sur la poignée.

Le bras est verrouillé dans des directions bot, tandis que l'outil de montage est déplacé automatique- ment d'environ 2 mm de la jante.



Lors du réglage de la tête de montage Éloigner les mains. Pincez le point, écraser pourrait causer des blessures.

- Insérer le levier de levage du talon entre la lèvre de démontage de la tête d'outil et le talon de pneu.



- Avec le levier ( 5 ) inséré entre le bourrelet et la partie avant de l'outil de montage ( 12 ), déplacer le talon de pneu au-dessus de l'outil de montage. (Fig. 3)
- Avant de tirer le levier, il est nécessaire de pousser vers le bas le flanc du pneumatique sur le côté opposé de l'outil de montage pour réduire ainsi la contrainte sur le talon et d'éviter des dommages permanents sur le pneu.

Remarque: Pour éviter d'endommager le tube intérieur, s'il y a un, il est conseillé d'effectuer cette opération avec la vanne à 2 heures de position.



Chaînes, bracelets, vêtements amples ou des objets étrangers à proximité des pièces mobiles peuvent représenter un danger pour l'opérateur.

- Avec le levier maintenu dans cette position, laisser tourner le plateau tournant dans le sens des aiguilles d'une montre par la pédale de pression ( 3 ) vers le bas jusqu'à ce que le talon de pneu supérieur est complètement se détacher de la jante de la roue.
- Afin de retirer le tube interne, si elle existe, sans déverrouiller le bras de commande, l'inclinaison de la tour retour par la pédale de poussée ( 1 ) vers le bas.
- Répéter l'opération pour le talon inférieur jusqu'à ce que le pneu soit complètement se détacher de la jante de la roue.

## 20.0 PNEUS DE MONTAGE

-Vérifiez la jante et le pneu avec soin, selon les instructions à la page 14 de ce manuel.

-Si la jante a été retiré, le verrouiller à nouveau sur le plateau tournant, comme décrit dans le paragraphe 19.0.

-lubrifier soigneusement toute la surface intérieure de la jante et les bourrelets du pneumatique, à la fois extérieurement et intérieurement tout autour de la circonférence, pour une largeur d'au moins 3 cm.

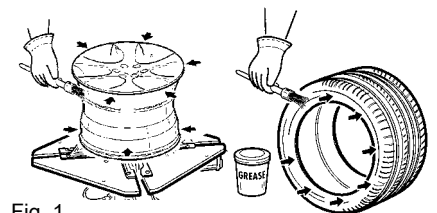


Fig. 1



Éviter les contacts entre la pâte de lubrification et le capteur de soupape, le cas échéant.

### 20,1 inférieur de montage de talon

- Placez le pneu sur la jante, le pneumatique de basculement à la position « 12 heures », afin de rendre à la fois supérieure et inférieure des billes passent sous le bord supérieur de la jante.
- Appuyez sur la pédale de réf. 1 à approcher le bras de montage et la position de l'outil de montage sur bord de la jante.
- Incliner le pneu vers le bas à la position « 3 heures », entraînant le talon inférieur de l'outil de montage afin de placer le talon inférieur sur la partie en forme de « sabot » et sous l'outil de doigt.



Fig. 2



Assurez-vous que le bourrelet du pneumatique repose sur la partie en forme de « sabot » de l'outil et sous l'outil de doigt dans la partie opposée.

- Appuyez sur la pédale de réf. 3 faire tourner dans le sens horaire de la roue, le pneu presse contemporarily manuellement de la position « 5 heures » jusqu'à ce que le talon inférieur atteint le niveau de base creuse. Gardez le pneu pressé pendant la rotation jusqu'à la position « 8 heures » pour terminer le montage de talon inférieur.

### 20,2 montage de talon supérieur

- Maintenir le bras de montage et l'outil de montage à la position de travail et de procéder au montage du talon supérieur, puis mettre le talon du pneu sur la jante légèrement inclinée vers le bas à la position « trois heures ».



**D'accord**

Perle **correctement** positionné au-dessus de la partie en forme de « sabot » de l'outil et sous l'outil de doigt.



**NON**

Perle **incorrectement** et positionnée entre la partie endommagée en forme de « sabot » de l'outil et le bord de la jante.



Assurez-vous que le bourrelet du pneumatique repose sur la partie en forme de « sabot » de l'outil et sous l'outil de doigt dans la partie opposée (fig. 3)

- Appuyez sur la pédale de réf. 3 faire tourner dans le sens horaire de la roue, le pneu presse contemporarily manuellement de la position « 5 heures » pour forcer le talon supérieur en position drop-center. La maintenir enfoncée tout en faisant tourner jusqu'à la position « 8 heures » pour terminer le montage de talon supérieur. (Fig. 4).



Fig. 3



Fig. 4



#### ATTENTION:

Assurez-vous que la jante et le pneu toujours tourner ensemble.

**REMARQUE:** Le démontage et le montage sont toujours fait avec la rotation de la tourelle dans le sens horaire. rotation anti-horaire est utilisé uniquement pour corriger les erreurs de l'opérateur.

## 21,0 GONFLAGE (si présent)



Ce pneu changeur ne se projette pas pour protéger les opérateurs et les objets de pneus accidentelle explosions.



**ATTENTION:** Si le talon du pneu ne rentre pas en place à 3,3 bar de pression, il est nécessaire de répéter le relâchement des perles et des gonflés avec la plus grande prudence. Les instructions ci-dessous doivent être lues et suivies strictement. procédures de lubrification avant d'essayer à nouveau pour gonfler le pneu.

**FABRICANT DE PNEU. Gardez que les mains et le corps loin possible du pneu pendant le gonflage. Les pneus doivent être**

Si pneu devait éclater ou jante dû se rompre sous la pression, les opérateurs pourraient être gravement blessés ou tués.

**DANGER**

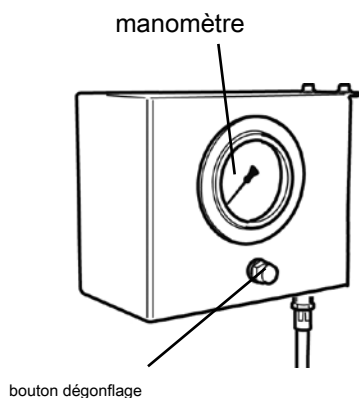
Assurez-vous que la jante et le pneu ont le même diamètre. Vérifiez également les conditions du pneu et de la jante pour vous



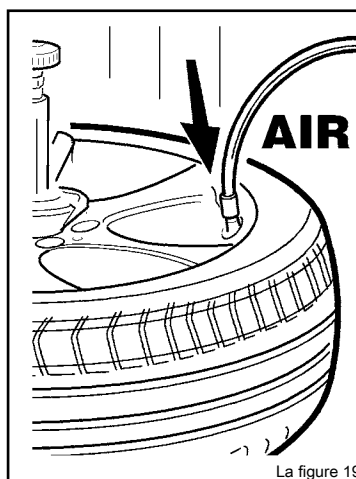
assurer qu'il n'y a pas de défauts avant de commencer à gonfler.

automatiquement limitée à une pression de gonflage de 3,5 bar (50 psi). Le régulateur de pression est pas un dispositif de

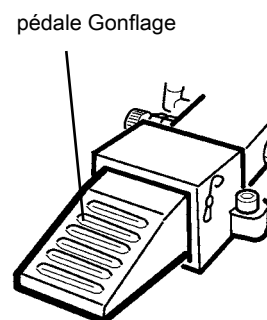
Gonfler le pneu avec de courts jets d'air et contrôler la pression de gonflage fréquemment tout. Ce pneu Changer est



La figure 18.



La figure 19.



La figure 20.

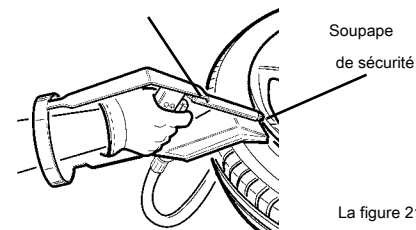
- Connectez le tuyau de gonflage à la valve du pneu. (Fig. 19)
- Assurez-vous que la jante et le pneu ont le même diamètre.
- Assurez-vous que la jante et le pneu sont suffisamment lubrifiés; graisser si nécessaire.
- Appuyez sur et relâchez l'arbitre de la pédale d'inflation. 20continuously, contrôle de la pression sur la jauge fréquemment jusqu'à ce que le talon du pneu correspond complètement sur la jante.
- Continuer à gonfler pour atteindre la pression recommandée par le fabricant de pneus. Toujours gonfler dans sons brefs et toujours vérifier la pression croissante.
- Appuyez sur le bouton de dégonflage pour dégonfler le pneu si, pendant le gonflage, la pression est supérieure à la valeur recommandée par le fabricant de pneus.

**REMARQUE:** Parfois, même souffler de l'air dans le pneu tubeless il ne peut pas gonfler. Ce problème peut être résolu en utilisant l'accessoire en option DISPOSITIF tubeless GONFLAGE

Pour utiliser correctement l'option Tubeless Gonfler appareil (fig 21):

- Appuyez sur la soupape de sécurité contre la frontière de la jante, appuyez sur le bouton d'activation sur la poignée pour faire sauter l'air et appuyez sur la pédale ref gonflage. 4 afin de commencer infla- tion (fig. 19/20).

activation bouton



La figure 21.

## 22,0 STANDARD ACCESSOIRES standard la

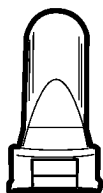
### fourniture



- Brosse



- levier de levage Perle



X 4

- Protections mâchoire pour jantes en alliage



X 3

- Protecteurs pour montage / démontage



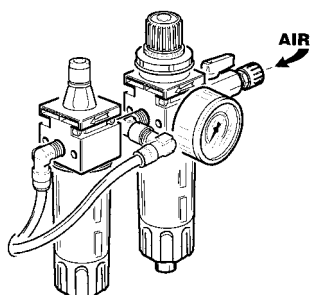
X 3

- Protecteurs pour montage / démontage



X 2

- Protecteurs pour lame de décollage



- Filtre-régulateur-lubrificateur

## 23,0 ACCESSOIRES EN OPTION



**ROULEAU**  
plaque de rouleau



**QX**  
Sans levier de montage / démontage de dispositif



**QCK**  
Kit de montage rapide pour des outils de montage



**RJP**  
Kit de protecteurs de la mâchoire recouverts de caoutchouc



**MOTO-AD**  
adaptateurs roues de moto



**ATV-AD**  
adaptateurs roues de moto



**PISTOLET**  
Tubeless kit externe de l'inflation

## 24,0 Repositionnement

Pour repositionner le Tire-changeur dans un nouveau lieu de travail: sécuriser les pièces mobiles (par exemple le talon pression d'armes, etc.) débrancher toutes les sources d'alimentation et de l'installer à nouveau après toutes les instructions par chapitre 9.0 de ce manuel.

**Connexions aux sources d'énergie et la connexion et les inspections des systèmes de sécurité doivent être effectués par du personnel qualifié.**

## 25,0 STOCKAGE

Si le changeur de pneu doit être mis à l'abri pendant de longues périodes de temps:

- Débranchez les sources d'alimentation.
- Vider les réservoirs contenant des fluides opérationnels.
- Protéger les pièces qui pourraient être endommagés si la poussière doit régler sur eux.
- pièces de graisse qui pourraient endommager si elles devraient se tarir.

Lors de la remise en service du changeur de pneu:

- Suivez les instructions données au chapitre 9.0 de ce manuel.
- Remplacer les pièces endommagées, en se référant à la liste des pièces de rechange - ce à effectuer par un personnel qualifié.

## 26,0 DESTRUCTIO

Si vous décidez que le changeur de pneu ne peut plus être utilisé, il est recommandé de le rendre inutilisable en supprimant les connexions d'alimentation, vider les réservoirs et l'élimination des fluides conformément à l'état actuel et de la réglementation nationale. Le changeur de pneu est considéré comme un déchet hétérogène et doit par conséquent être rapproché divisée en pièces en matériau similaire (pièces électriques, les pièces en plastique et les pièces ferreux), qui doivent être éliminés de façon appropriée, conformément à la réglementation nationale en vigueur.



**AVERTISSEMENT: suivre RAEE et règles ROHS Déclaration de conformité pour une élimination correcte (le cas échéant).**

## 27,0 TRAITEMENT DE L'HUILE



**HUILE EST POLLUTANT! NE PAS JETER OU POUR EN PLEIN AIR SUR LE TERRAIN. Nettoyer l'huile et envoyer des centres spéciaux d'élimination conformément aux lois nationales en vigueur.**

### Précautions générales

- Éviter tout contact direct et prolongé avec la peau.
- Éviter la formation de brouillards d'huile dans l'air.
- Éviter les éclaboussures.
- Porter des vêtements appropriés, des gants et des lunettes de protection contre les projections d'huile.
- Ne pas utiliser des chiffons grasseux.
- Ne pas manger ou fumer si vos mains sont souillées avec de l'huile.

### Premières instructions d'aide

- Si l'huile est avalé, ne pas faire vomir mais aller immédiatement au centre médical le plus proche des informations sur le type d'huile d'ingestion.
- Si l'huile pénètre dans les yeux, rincer abondamment à l'eau jusqu'à ce que l'irritation cesse, puis aller au centre médical le plus proche.
- Si l'huile entre en contact avec la peau, rincer abondamment à l'eau et savon neutre. ne pas utiliser de solvants ou de produits irritants.

### Mise au rebut de l'huile usagée

Ne pas jeter l'huile usée à l'extérieur ou versez sur le sol.

Égoutter dans un récipient approprié et transmettre aux centres d'évacuation d'huile spécialisés, ou les remettre à des entreprises de collecte autorisés.

### déversements d'hydrocarbures ou de fuites

Éliminer la cause de la fuite et d'arrêter la fuite d'huile de l'étalement en utilisant un matériau absorbant. Nettoyer la zone où l'huile a déversé en utilisant des détergents de dégraissage pour éviter de glisser et d'éliminer les déchets selon l'état actuel et les règlements fédéraux. Nettoyer l'huile et envoyer des centres spéciaux d'élimination conformément aux réglementations nationales en vigueur.



## 28,0 ENTRETIEN

### 28,1 Standard Maintenance

L'entretien de routine selon les instructions ci-dessous est d'une importance cruciale pour assurer le bon fonctionnement et la vie durable du Tire-changeur.



Avant de commencer tout travail de maintenance, couper l'alimentation électrique et déconnecter la machine aussi de l'alimentation pneumatique.

Libérer l'air comprimé du circuit.

- Sur la base de tous les jours, garder la machine propre et éliminer tout moule et la saleté pour assurer le mouvement parfait des lames tourne-disques et les outils, d'accorder le bon fonctionnement de tous les dispositifs de verrouillage.

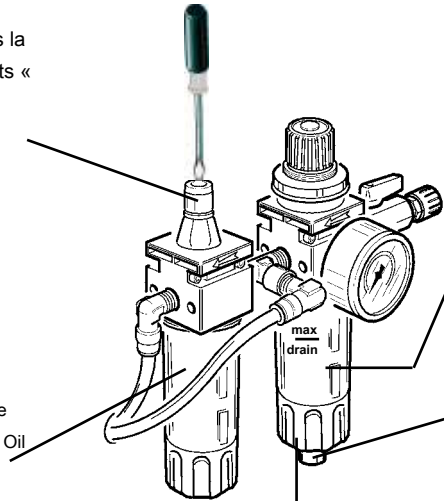


- Sur la base de tous les jours, vérifier les inserts d'outils de montage en plastique usés ou endommagés et des protections en plastique et en caoutchouc afin de protéger les jantes en alliage.

Dans le cas d'usure ou de dommages, les remplacer par de nouveaux inserts et de nouvelles protections.

- Tous les 2/3 jours, vérifier l'huile tomber dans la tasse (1 goutte toutes les 3 activations complètes « ouvert / fermé » du cylindre de décollage). Si nécessaire, tournez la vis de réglage par un tournevis.

- Sur la base périodique, vérifiez le niveau d'huile qui doit maintenir entre refs MIN et MAX. Si nécessaire, dévisser la coupelle et complémentaire par addition d'huile pour des systèmes pneumatiques de la classe ISO HG (c.-à-ESSO Febis K32; MOBIL ligne Vacou- Oil 1405; KLUBER Airpress 32).



- Pour une longue durée le bon fonctionnement du dispositif de limitation de pression de 10 bars, assurez-vous que le niveau de vidange ne dépasse pas l'indication MAX VIDANGE.

- Si nécessaire, videz la condensation en tournant dans le sens horaire le robinet de vidange. (Maintenir le pneumatique sur l'alimentation pour effectuer ce réglage).

- Sur une base mensuelle, débrancher l'appareil de l'alimentation pneumatique et retirer la cuvette de filtre pour le nettoyer des impuretés solides possibles.

- Sur la base périodique, nettoyer les glissières de tourne-disque par naphta et de les lubrifier par l'huile ou de la graisse appropriée. Effectuez le même nettoyage et de lubrification des actions à chaque jonction et le glissement mécanique.



- Sur base périodique, de vérifier la tension de la courroie d'entraînement de rotation de la broche. Si nécessaire, utiliser une clé de 13 mm pour desserrer les boulons de fixation de la plaque de support du moteur, puis régler la tension de la courroie en agissant sur la vis de serrage et serrés les boulons de fixation.

### 28.2 Entretien extraordinaire

- entretien non routine doit être effectuée par l'usine du personnel autorisé.
- Les pièces défectueuses doivent être exclusivement remplacées par des pièces de rechange par le personnel de service autorisé d'usine.

- Au bout de 5 ans à compter de la date d'installation, le Tire-changeur doit être réparé dans toutes ses composantes principales d'accorder son bon fonctionnement et la sécurité des opérateurs.



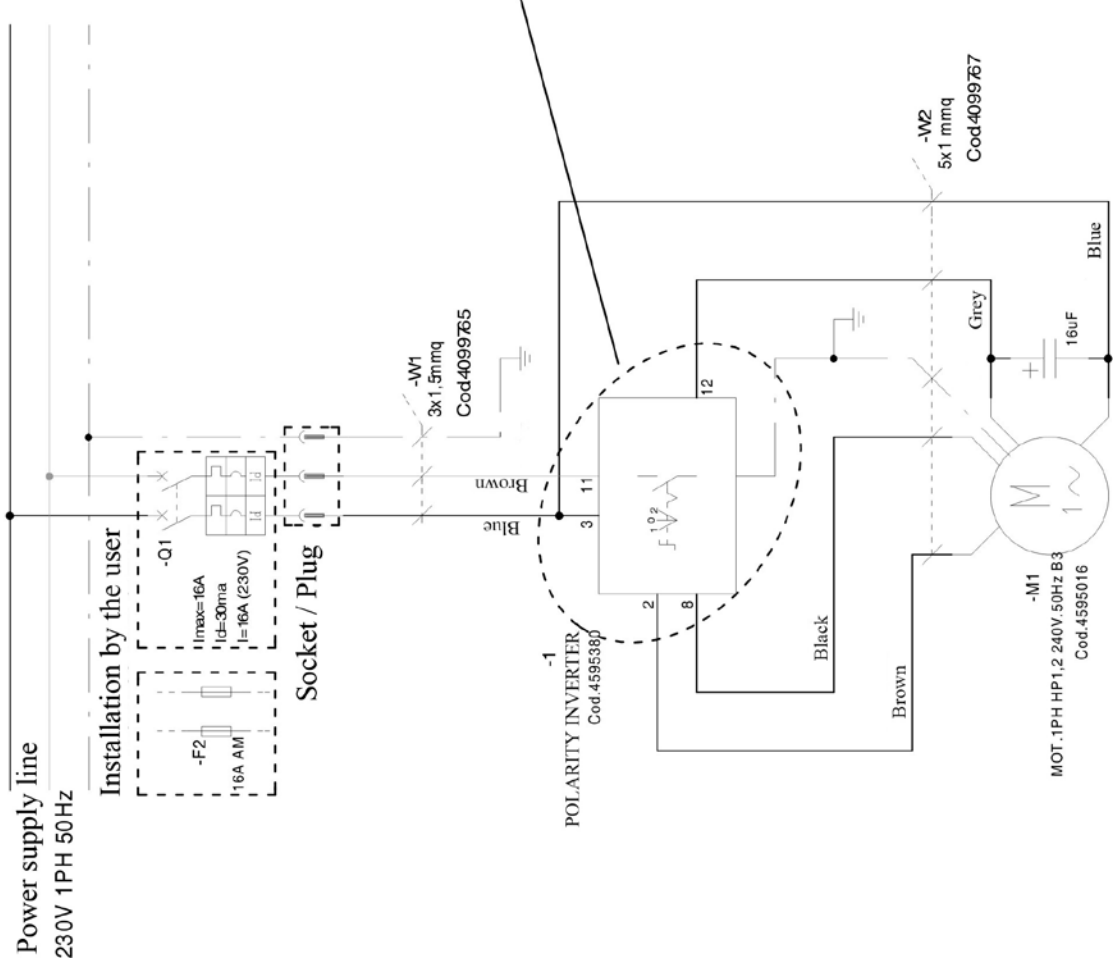
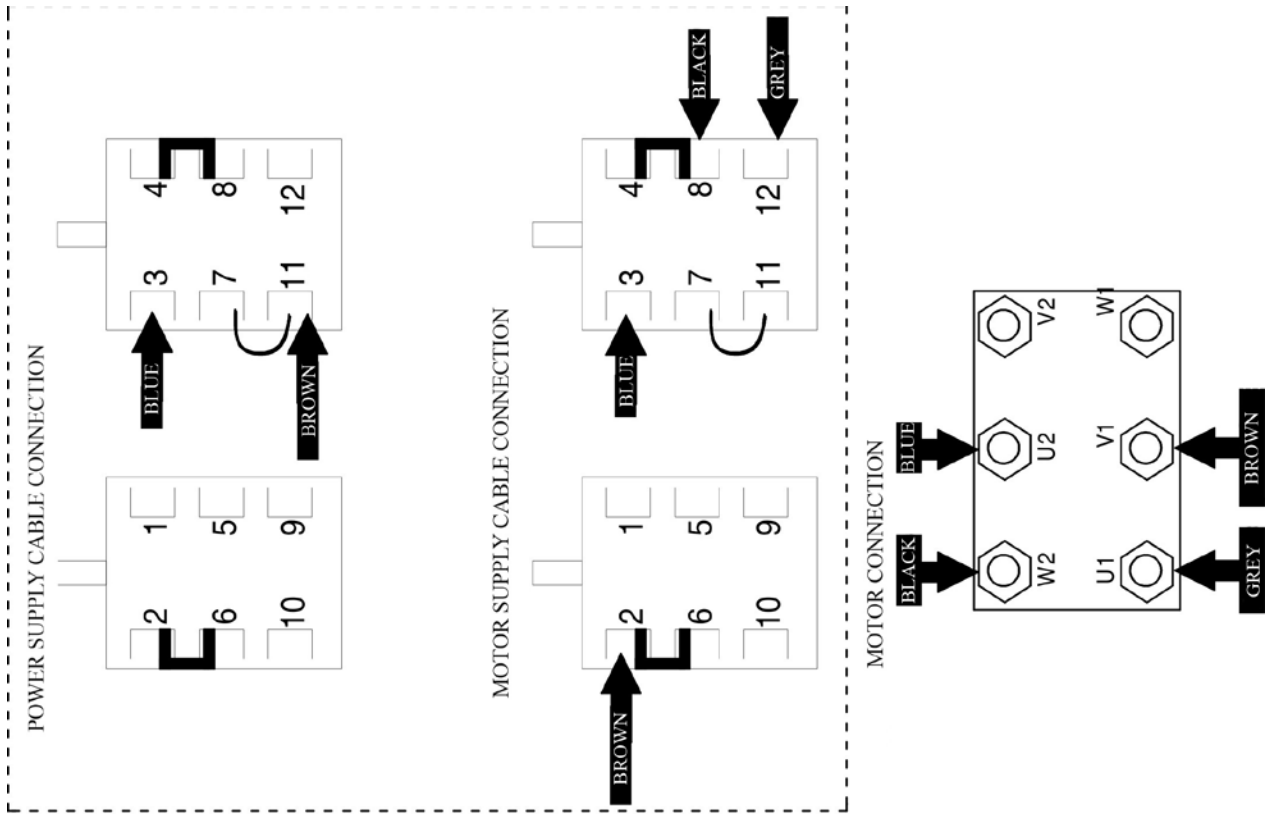
Le fabricant n'est pas responsable des réclamations en raison de pièces de rechange non originales ou des dommages causés par l'enlèvement et la manipulation des dispositifs de sécurité.

L'enlèvement ou la falsification des dispositifs de sécurité (soupape de pression max. - régulateur de pression) représente une violation de la réglementation européenne pour la sécurité au travail.

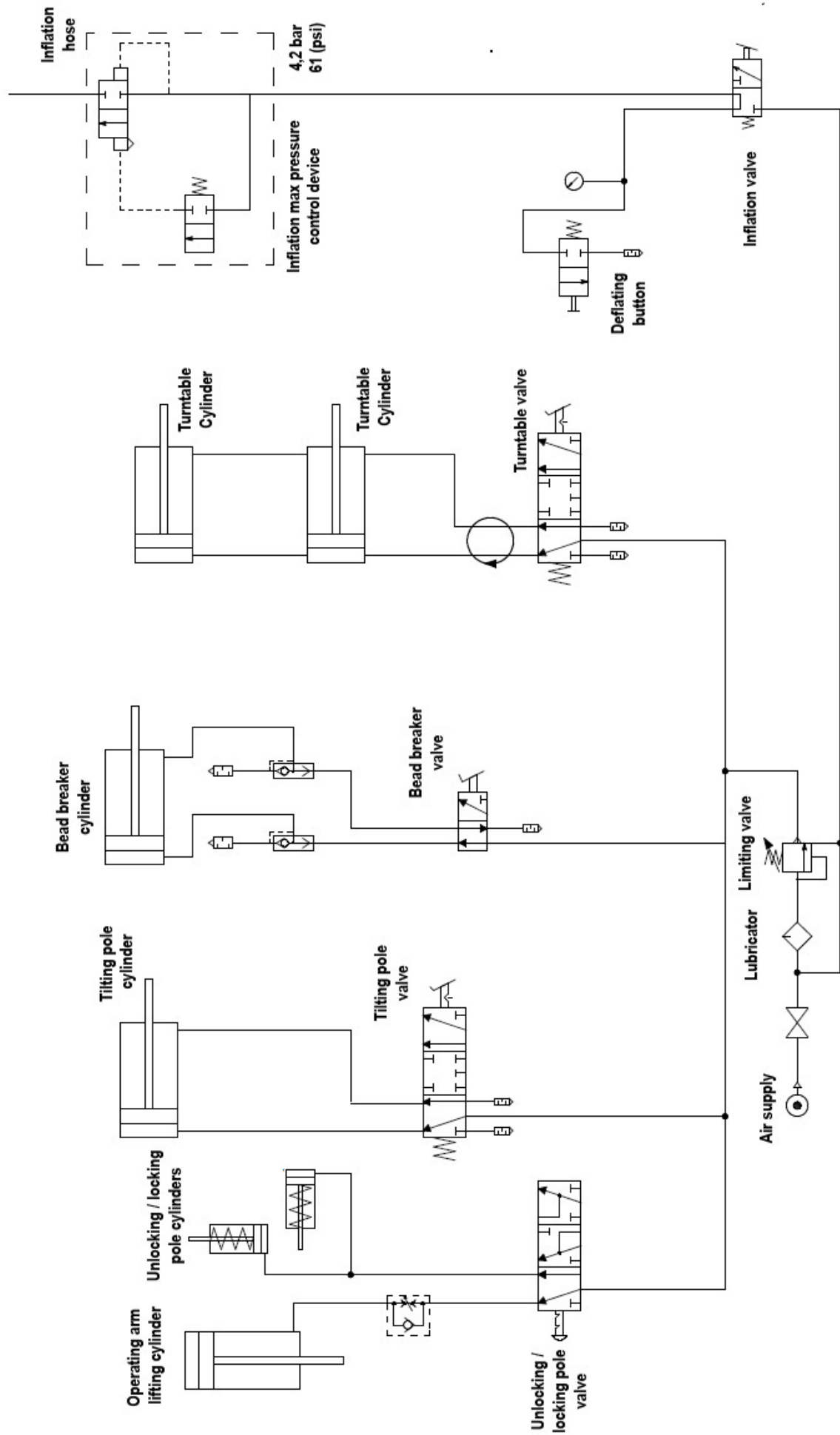
**TABEAU 29,0 RÉSOLUTION DES PROBLÈMES**

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Le tourne-disque ne tourne pas	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) L'alimentation est manquante;</li> <li>2) La machine n'a pas branché correctement;</li> <li>3) Les fusibles ont sauté;</li> <li>4) La courroie est desserrée ou rompu;</li> <li>5) La poulie motrice est dévissé;</li> <li>6) L'entraînement de moteur ne fonctionne pas correctement;</li> <li>7) Le moteur est défectueux ou endommagé.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Vérifier la prise murale;</li> <li>2) Voir la fiche de la machine est de connecter correctement ou si les fils de bougie sont bien connectés.</li> <li>3) Remplacer les fusibles;</li> <li>4) La tension ou de remplacer la courroie;</li> <li>5) Serrer la vis de poulie;</li> <li>6) Re-connecter la pédale de commande;</li> <li>7) Remplacer le moteur.</li> </ol>
Le moteur de rotation de la broche tourne à une vitesse seulement  <b>(3ph version du moteur 400V)</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) L'onduleur est endommagé;</li> <li>2) Les fils de l'onduleur ne sont pas connectés;</li> <li>3) Le moteur est endommagé;</li> <li>4) Les fils du moteur ne sont pas connectés.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Remplacer l'inverseur;</li> <li>2) Vérifier que les fils onduleur sont correctement connectés;</li> <li>3) Contrôler le court-circuit du moteur et le remplacer;</li> <li>4) Vérifiez que le moteur est branché correctement.</li> </ol>
La broche se déplace en continu <b>(3ph version du moteur 400V)</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) L'onduleur est endommagé;</li> <li>2) Le ressort pieds contrôle est endommagé.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Remplacer le ressort pied-contrôle.</li> </ol>
Détalonneur ne se déplace pas ou très lentement, mais ne	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) L'alimentation en air est manquant;</li> <li>2) La soupape de commande est endommagée;</li> <li>3) Les silencieux sont bloqués;</li> <li>4) Le joint d'étanchéité de cylindre est endommagé;</li> <li>5) La vanne pilote est endommagé ou défectueux.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Vérifier la pression nette;</li> <li>2) Remplacer la soupape;</li> <li>3) Nettoyer les silencieux ou les remplacer;</li> <li>4) Remplacer les joints;</li> <li>5) Remplacer la soupape.</li> </ol>
lente pince pour ouvrir / fermer	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Pas d'alimentation pneumatique;</li> <li>2) obstrué Silencieux.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Contrôler la pression pneumatique;</li> <li>2) Silencieux Nettoyer ou remplacer.</li> </ol>
Turntable ne se verrouille pas la jante correctement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Pas d'alimentation pneumatique;</li> <li>2) serre usé;</li> <li>3) Cylindre plateau tournant (s) défectueux.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Contrôler la pression pneumatique;</li> <li>2) Remplacer les colliers;</li> <li>3) Remplacer les joints.</li> </ol>
Pédales lock-out de la position de travail	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Ressort de rappel cassé</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Remplacer le ressort</li> </ol>
L'outil ne se déplace pas verticalement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) L'alimentation en air est manquant;</li> <li>2) les tuyaux d'approvisionnement cassés ou écrasés;</li> <li>3) Vanne de régulation est endommagé;</li> <li>4) Les silencieux sont bloqués;</li> <li>5) Le joint d'étanchéité de cylindre est endommagé.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Vérifier la pression nette;</li> <li>2) Remplacer les conduites d'alimentation;</li> <li>3) Remplacer la soupape;</li> <li>4) Nettoyer les silencieux ou les remplacer;</li> <li>5) Remplacer les joints.</li> </ol>
Le dispositif de gonflage ne fonctionne pas	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) L'alimentation en air est manquant;</li> <li>2) La soupape de commande est endommagée;</li> <li>3) La soupape de limitation de pression est endommagée.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Vérifier la pression nette;</li> <li>2) Remplacer la soupape;</li> <li>3) Remplacer la soupape.</li> </ol>

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Le bras vertical ne se déplace pas ou lentement ou moves trop vite	1) Les silencieux sont bloqués; 2) Les silencieux ont pas été ajustés;  3) ressort de déclenchement de commande au pied est endommagé; 4) L'alimentation en air comprimé est manquant;  5) manchon de colonne trop desserrée ou trop serrer	1) Nettoyer ou remplacer les silencieux; 2) Régler silencieux; 3) Remplacer le ressort de libération de la pédale de commande; 4) Contrôler ou rétablir l'alimentation pneumatique;  5) Ajuster manchon de colonne.
L'outil de travail en contact avec la jante lors des opérations de montage	1) La plaque de serrage n'a pas été ajusté correctement ou est défectueux; 2) Les ressorts à lame de déverrouillage sont endommagés.	1) Régler ou remplacer la plaque de verrouillage;  2) Remplacer les ressorts à lame de déverrouillage.



# 31.0 SCHÉMA PNEUMATIQUE



## 32,0 RAPPORTS DE SERVICE

Toutes les opérations effectuées sur la machine au cours du temps doit être rapporté de manière à Ci-après avoir une situation actualisée de l'efficacité de la machine.

L'utilisateur doit effectuer les opérations de nettoyage et de graissage selon les instructions données dans ce manuel.

Toute opération concernant le remplacement des pièces est strictement réservé au personnel autorisé et formé.

notes	Signature
Intervention	
Remplaçants	
Remarques	

notes	Signature
Intervention	
Remplaçants	
date de	

Rendez-vous amoureux	Signature
Intervention	
Remplaçants	
date de	

Rendez-vous amoureux	Signature
Intervention	
Remplaçants	
Remarques	

Rendez-vous amoureux	Signature
Intervention	
Remplaçants	
Remarques	

Rendez-vous amoureux	Signature
Intervention	
Remplaçants	
Remarques	

Rendez-vous amoureux	Signature
Intervention	
Remplaçants	
Remarques	

